



Mobil

Resumen de Desempeño

Porcelanite-Lamosa Área Mina ha obtenido un ahorro de \$7,692 USD y mantenido una producción de 560 Toneladas de Material, al mantener la disponibilidad del Molino, con el uso de la grasa Mobilith SHC 460 en los cojinetes de Bronce.

23 de Septiembre del 2013

Porcelanite-Lamosa planta Guanajuato.
Carretera Federal San Luis Potosí km 46
San José Iturbide Guanajuato
C.P.37980

Situación

El departamento de mantenimiento Área de Mina estuvo utilizando la grasa Mobilux EP 2 en la lubricación de los cojinetes de Bronce del Molino, con consumos de 100 gramos cada 4 horas.

La vida útil de los cojinetes no rebasaba el año, realizándose su cambio a los 10 meses.

Mantenimiento está utilizando actualmente la grasa Mobilith SHC 460 para la lubricación de los cojinetes planos del Molino, la lubricación se continua realizando cada 4 horas, con un consumo de 35 gramos, el departamento de mantenimiento de Porcelanite-Lamosa Área Mina ha reportado con el uso de la grasa Mobilith SHC 460 menos ruido en los cojinetes de bronce del molino, temperatura más bajas, así también después de un año los cojinetes se mantienen en operación.

Recomendación

Se recomendó la grasa Mobilith SHC 460 como reemplazo de la Mobilux EP 2.

Mobilith SHC 460 es una grasa para soportar presiones extremas, como se presentan en los cojinetes del molino, así también proporciona una protección sobresaliente para los rodamientos que operan con cargas pesadas y a velocidades bajas a moderadas.

Resultado

Un ahorro de \$7,692 USD al evitar el cambio de los cojinetes lisos del Molino y mantener una producción de 560 Toneladas más de Material.

Porcelanite
LAMOSA



Preparado por:

Manuel Monterosas Cordero
Ingeniero de Lubricación
5 de Septiembre del 2013

Aceptado por:

Ing Juan Luis Bustamante
Mantenimiento Mina
Porcelanite-Lamosa planta Guanajuato

Ing Javier Vargas
Gerente de Mina
Porcelanite-Lamosa planta Guanajuato